

Blacha z powłoką aluminiowana AS (Alusi®) – produkt Arcelor Mittal

Powłoka ta to stop aluminium i krzemu w proporcjach: 90% aluminium i 10% krzem. Powłokę otrzymuje się w procesie gorącej kąpieli, podobnie jak powłoki ocynkowane

Powłoka ta jest szczególnie polecana do zastosowań wymagających wysokiej odporności na oksydację w wysokich temperaturach. Zawartość krzemu pozwala zastosować blachę z powłoką aluminiowaną w temperaturze do 650 °C bez ryzyka łuszczenia się.

W zetknięciu z tlenem zawartym w powietrzu natychmiast wytwarza się warstwa tlenku glinu, która odnawia się samoistnie w razie uszkodzenia (zadrapania), co gwarantuje znakomitą wytrzymałość na korozję oraz i czynniki chemiczne

Zastosowanie blach z powłoką aluminiowaną

Dzięki odporności na wysokie temperatury powłoka Alusi® szczególnie nadaje się do produkcji ekranów cieplnych. Ma ona jednak wiele innych zastosowań, takich jak:

- Przemysł ogólny: systemy wentylacyjne, układy wydechowe, ekrany cieplne, systemy grzewcze, bojlerzy, kanały/przewody/rury, rury wentylacyjne wyciągowe/wywiewne, wymienniki ciepła, kotły i piece przemysłowe i inne
- Budownictwo: drzwi ognioodporne, blachy trapezowe itp.
- Sprzęt gospodarstwa domowego: piekarniki, piece, garnki do smażenia w głębokim tłuszczu, tostery, grille i inne

Zalecenia

Materiał z powłoką Alusi® musi być transportowany i przechowywany w niezawilgoconym środowisku. Stal aluminiowana Alusi® może być spawana przy użyciu różnorodnych technik zgrzewania rezystancyjnego (punktowe, liniowe, zwarciove-doczolowe). Techniki TIG, MIG i MAG są również odpowiednie